

# COMISIÓN ESTATAL DE DERECHOS HUMANOS DE JALISCO

## CONSEJO CIUDADANO

### SECRETARÍA TÉCNICA

#### Minuta de Reunión

	<b>SESIÓN:</b>	195/2006
	<b>FECHA:</b>	18 de diciembre de 2006
	<b>LUGAR:</b>	Sede Principal de la CEDHJ
	<b>INICIO-CONCLUSIÓN:</b>	18:00 a 21:20 horas
	<b>TIPO:</b>	Ordinaria

#### 1. REGISTRO DE PARTICIPACIÓN

Barba García Carlos Manuel Aldana Maciel Julio César Bayardo Pérez Arce Alberto Cisneros Ruvalcaba Luis Cortés García Lozano María Esther Feuchter Díaz Arturo González Valencia María Guadalupe Hernández Barrón Misael Édgar	Lazo Corvera Paola Orozco Mares Imelda Pérez Chagollán Francisco Javier Sánchez Gómez Alejandro Sánchez Huante Araceli Sánchez Ortega Villaseñor Miguel Ángel
---	--

#### 2. ORDEN DEL DÍA

1. Lista de asistentes y declaración de <i>quórum</i> 2. Aprobación de propuesta de orden del día 3. Lectura y aprobación de acta 193 4. Informe de actividades Secretaría Ejecutiva 5. Informe de quejas y estado procesal 6. Informe del presidente sobre temas trascendentes	7. Seguimiento de asuntos pendientes 8. Propuestas de temas 9. Anuncios y descanso 10. Temas para conocimiento del Consejo 11. Cierre de sesión
--	---

#### 2. PRINCIPALES ACUERDOS Y COMENTARIOS

Acuerdo	Tema
1/195/2006	Por unanimidad se aprueba la propuesta de orden del día
2/195/2006	Por unanimidad se aprueba el acta de sesión ordinaria 193
3/195/2006	Por unanimidad se aprobó en términos generales la propuesta de protocolo del Concurso Fotográfico presentado por la Secretaría Ejecutiva; asimismo, a efecto de revisar las bases y definir las se estableció el comité correspondiente (integrado por Alejandro Sánchez Gómez, Julio César Aldana Maciel, Paola Lazo Corvera, Arturo Feuchter Díaz y Francisco Javier Pérez Chagollán)
4/195/2006	Por unanimidad se aprobó llevar a cabo en la primera sesión de 2007 una evaluación general, no exhaustiva (cuantitativa y cualitativa), de los trabajos que realizó el Consejo durante 2006 que permitan tener indicadores sobre su desempeño.
5/195/2006	Por unanimidad se aprobó que en lo sucesivo, cuando se determine hacer pública la opinión del Consejo respecto de un tema, se integre un comité temporal para ello, integrado por el autor o la autora de la propuesta junto con otras cuatro consejeras o consejeros y el funcionario o funcionaria de la CEDHJ que el presidente decida
6/195/2006	Por unanimidad se aprobó emitir un pronunciamiento de apoyo para lograr aprobación de la iniciativa de Ley contra la Discriminación que se encuentra para ser dictaminada en la Comisión de Puntos Constitucionales del Congreso del Estado. El desplegado será publicado una vez que se conozcan los avances de los trabajos de la Comisión citada; es decir cuando se reinicien labores en el Poder Legislativo. Por otra parte, el Comité de

Acuerdo	Tema
	redacción estará integrado por Francisco Pérez Chagollán, María Guadalupe González Valencia, Imelda Orozco Mares, Julio César Aldana Maciel y Misael Hernández Barrón.

<b>4. FECHA, HORA Y LUGAR DE LA PRÓXIMA REUNIÓN:</b>	15 de enero de 2007, 18:00 hrs. Misma sede
Responsable de la minuta y fecha de elaboración:	Carlos Mercado Casillas Secretario técnico  _____ firma de control  08/enero/2007